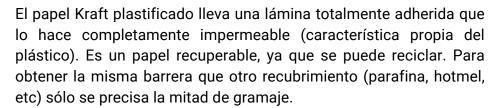
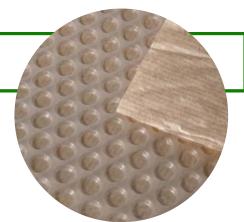
### **BOBINA BURBUJA KRAFT** 1.20 X 150

Código 201123





Si un papel plastificado va a la incineradora, los humos que produce el polietileno que lleva adherido, no son tóxicos.

El papel plastificado es el más utilizado actualmente en las principales cadenas de distribución de países como Francia y Alemania mucho más sensibilizados en temas medioambientales que otros países de la propia Comunidad Europea.

Soporta presiones de hasta 2.500 kg/m2. Químicamente neutro. Aislante. No agentes agresivos del medioambiente.

### **ESPECIFICACIONES TECNICAS**

Gramaje g/m2 (ISO-536)	40
Humedad relativa papel %	5.5
I.TRACCION SM kN.m/kg	90
I.TRACCION ST kN.m/kg	40
R. ESTALLIDO kPa	150
I.ESTALLIDO kPa.m2/g	3.7
COBB-60 (Anv)	26
COLOR CIELAB L	59
10 a	10
(D 65) b	21
POLIETILENO grs	10
PRODUCTO ACABADO grs	50

### INFORMACIÓN TECNICA

MATERIAL BICAPA		
Burbuja de coextrusión	40 gr/m2 (AP_E)	
Diámetro de burbuja	10 mm	
Altura	4.20 mm	
Tolerancia extrusión	+-5%	
Material burbuja	Polietileno (100% reciclable	
Proporción mezcla	75% LDPE + 25% LNPE	
Indice fluidez	1.75/2.75 g/10' a 190° C	
Densidad	0.923 g/cm3	

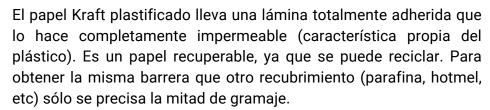




## BOBINA Código 201

# **BOBINA BURBUJA KRAFT** 1.60 X 150

Código 201128





Si un papel plastificado va a la incineradora, los humos que produce el polietileno que lleva adherido, no son tóxicos.

El papel plastificado es el más utilizado actualmente en las principales cadenas de distribución de países como Francia y Alemania mucho más sensibilizados en temas medioambientales que otros países de la propia Comunidad Europea.

Soporta presiones de hasta 2.500 kg/m2. Químicamente neutro. Aislante. No agentes agresivos del medioambiente.

### **ESPECIFICACIONES TECNICAS**

Gramaje g/m2 (ISO-536)	40
Humedad relativa papel %	5.5
I.TRACCION SM kN.m/kg	90
I.TRACCION ST kN.m/kg	40
R. ESTALLIDO kPa	150
I.ESTALLIDO kPa.m2/g	3.7
COBB-60 (Anv)	26
COLOR CIELAB L	59
10 a	10
(D 65) b	21
POLIETILENO grs	10
PRODUCTO ACABADO grs	50

### INFORMACIÓN TECNICA

MATERIAL BICAPA		
Burbuja de coextrusión	40 gr/m2 (AP_E)	
Diámetro de burbuja	10 mm	
Altura	4.20 mm	
Tolerancia extrusión	+-5%	
Material burbuja	Polietileno (100% reciclable	
Proporción mezcla	75% LDPE + 25% LNPE	
Indice fluidez	1.75/2.75 g/10' a 190° C	
Densidad	0.923 g/cm3	



