

Papeles Reciclados

	COMPOSICIÓN	CERTIFICADOS	APLICACIONES	PEDIDO MÍNIMO
Papel Mate	Papel blanco mate fabricado con fibras 100% recicladas posconsumo. Dada su naturaleza reciclada se pueden observar películas recicladas.		Papel diseñado para etiquetado multifuncional como etiquetas comerciales, de promociones para transporte y logística.	1000 Metros cuadrados
Papel Térmico	El 100% de las fibras utilizadas en el material frontal provienen del flujo de reciclaje, al igual que el soporte contiene fibras provenientes de bosques sostenibles.		Aplicaciones típicas como básculas de peso, seguimiento de materiales en proceso o etiquetado logístico a corto plazo. Común en sectores logísticos y comercio.	2000 Metros cuadrados
Papel Brillo	El 100% de las fibras utilizadas provienen del reciclaje. El soporte también contiene fibras recicladas posconsumo.		Aplicaciones: Etiquetas adecuadas para alimentos y aplicaciones de cuidado del hogar impresas a multicolor de alta calidad y en condiciones ambientales y de frío. Disponible en adhesivo Hotmelt y acrílico.	2000 Metros cuadrados

» Todos los materiales se pueden imprimir con impresora térmica. «
 Imprimibles en diferentes colores y personalizables en forma y tamaño.



BENEFICIOS:

- Materiales reciclados que responden a las necesidades de las marcas a aumentar la cantidad de contenido reciclado.
- El soporte del papel está fabricado con los residuos de soportes reciclados dándoles una nueva vida.
- La elección de estos materiales ayuda a cuidar los bosques liberando la presión sobre los mismos para fomentar la economía circular.
- Mejora de la sostenibilidad de los embalajes y al mismo tiempo mantienen una misma funcionalidad y calidad.



Certificado FSC



Verifica y acredita que la materia prima es de origen forestal utilizada por la industria procedente de bosques gestionados de acuerdo a criterios de sostenibilidad.

